А. Н. Басов, Б. П. Константинов, В. С. Мягков, И. А. Трактовенко ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ЭФФЕКТ ОТ УЛУЧШЕНИЯ КАЧЕСТВА ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА

А. Х. Аронов

ПУТИ СНИЖЕНИЯ РАСХОДА РЕАГЕНТОВ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ АЛЮМОСИЛИКАТНОГО ШАРИКОВОГО КАТАЛИЗАТОРА

К. А. Чевинский, А. М. Оринянский ОКИСЛЕНИЕ ЦЕТАНА ПРИ ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ

 Γ . Т. Дадаян, П. Л. Ольков, Б. В. Грязнов, Γ . В. Шахсуварова, Н. Л. Якимовец, И. Т. Алюков ОПЫТ НИЗКОТЕМПЕРАТУРНОЙ ДЕПАРАФИНИЗАЦИИ МАСЕЛ С ПРИМЕНЕНИЕМ МЕТИЛЭТИЛКЕТОНА

К. М. Бадыштова

ГИДРООЧИСТКА ПАРАФИНА ИЗ ВОСТОЧНЫХ СЕРНИСТЫХ НЕФТЕЙ

Н. М. Зайдман, М. Ф. Гладковская

ВЛИЯНИЕ ПОРИСТОСТИ НОСИТЕЛЯ НА АКТИВНОСТЬ ПЛАВАЮЩЕГО КАТАЛИЗАТОРА ГИДРИРОВАНИЯ В ЖИДКОЙ ФАЗЕ

О. Г. Эйзен, С. А. Ранг

О ХИМИЧЕСКОМ СОСТАВЕ АРОМАТИЧЕСКИХ УГЛЕВОДОРОДОВ И СЕРНИСТЫХ СОЕДИНЕНИЙ СЛАНЦЕВОГО БЕНЗИНА

Е. С. Козорезов, Б. А. Миткалев, А. М. Иванов, В. М. Джингарадзе СЕПАРИРОВАНИЕ ЛОВУШЕЧНЫХ ЭМУЛЬСИЙ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИХ ЗАВОДОВ

В. В. Кафаров, Ю. Г. Зелинский

ОБ АНАЛОГИИ НЕКОТОРЫХ ГИДРОДИНАМИЧЕСКИХ РЕЖИМОВ РАБОТЫ РЕШЕТЧАТЫХ И НАСАДОЧНЫХ КОЛОНН

Е. М. Кузмак, Н. Н. Кошелев

КОРРОЗИОННАЯ СТОЙКОСТЬ СВАРНОЙ АППАРАТУРЫ В УСЛОВИЯХ НЕФТЕПЕРЕРАБОТКИ

Г. С. Кривошеин, М. Д. Безбородько

ПРОТИВОПИТТИНГОВЫЕ СВОЙСТВА МАСЕЛ

А. А. Гуреев, М. А. Сеничкин, П. Г. Филатов

ВЛИЯНИЕ ФРАКЦИОННОГО СОСТАВА АВТОМОБИЛЬНЫХ БЕНЗИНОВ НА ПУСК ХОЛОДНОГО ДВИГАТЕЛЯ

Р. А. Хмельницкий, К. И. Зимина, А. А. Полякова МАСС-СПЕКТРОМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД АНАЛИЗА БЕНЗИНОВ

А. Н. Король, Н. М. Туркельтауб

О ВЫБОРЕ РАСТВОРИТЕЛЯ ДЛЯ ГАЗОВОЙ ХРОМАТОГРАФИИ

НА НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИХ ЗАВОДАХ США