Оглавление

Предисловие

- 1. Нефть в мировой энергетике
- 2. Нефть и экология
- 3. Топливно-энергетический комплекс и нефтеперерабатывающая промышленность России к началу XXI века
- 3.1. Состояние отечественной нефтеперерабатывающей промышленности
- 3.2. Основные направления развития нефтеперерабатывающей промышленности России
- 3.3. Некоторые тенденции развития мировой переработки нефти
- 3.4. Цели и задачи нефтеперерабатывающих предприятий в области экологии и охраны окружающей среды
- 3.5. Экологические характеристики моторных топлив
- 3.5.1. Автомобильные бензины
- 3.5.2. Реактивные топлива
- 3.5.3. Дизельные топлива
- 3.5.4. Топочный мазут
- 4. Глубина переработки нефти обобщающий показатель эффективности использования нефтяногосырья. Качество сырья глубокой переработки
- 5. Методы расширения производства светлых нефтепродуктов при первичной перегонке нефти
- 5.1. Углубление переработки нефти за счет оптимизации структуры выходов и компонентного состава моторных топлив
- 5.2. Увеличение отбора светлых нефтепродуктов за счет оптимизации их качества
- 6. Деструктивные процессы глубокой переработки нефти
- 6.1. Классификация деструктивных процессов переработки нефтяных остатков
- 6.2. История развития деструктивных процессов 73
- 6.3. Становление деструктивных процессов в СССР и основные направления их развития на НПЗ России
- 7. Каталитический крекинг
- 7.1. Химические основы процесса
- 7.2. Катализаторы каталитического крекинга
- 7.3. Основные факторы, влияющие на процесс каталитического крекинга
- 7.3.1. Качество сырья
- 7.3.2. Условия осуществления процесса каталитического крекинга
- 7.4. Подготовка сырья для каталитического крекинга
- 7.4.1. Гидроочистка вакуумных дистиллятов
- 7.4.2. Гидрокрекинг вакуумных дистиллятов
- 7.4.3. Деасфальтизация сырья с помощью растворителей
- 7.4.4. Селективная очистка сырья
- 7.4.5. Адсорбционно-каталитическая очистка остаточного сырья (процесс «АКО»)
- 7.4.6. Гидродеметаллизация и обессеривание остаточного сырья
- 7.5. Опыт промышленного освоения установок каталитического крекинга
- 7.5.1. Каталитический крекинг дистиллятного сырья
- 7.5.2. Особенности каталитического крекинга остаточного сырья
- 7.5.3. Промышленные установки каталитического крекинга остаточного сырья
- 8. Термические процессы
- 8.1. Химические основы термических процессов

- 8.2. Основные факторы, влияющие на протекание термических процессов
- 8.3. Виды термических процессов переработки нефти
- 8.4. Технология термических процессов
- 8.4.1. Висбрекинг
- 8.4.2. Термический крекинг
- 8.4.3. Процесс коксования
- 8.4.4. Нефтяной кокс
- 8.4.5. Некоторые разновидности термических процессов переработки остатков
- 8.5. Термические процессы на НПЗ России и других государств СНГ
- 9. Гидрогенизационные процессы
- 9.1. Химические основы процесса гидрокрекинга
- 9.1.1. Превращение гетеросоединений
- 9.1.2. Превращения углеводородов
- 9.1.3. Превращения нефтяных дистиллятов 241
- 9.2. Катализаторы процесса гидрокрекинга 249
- 9.3. Сырье процесса гидрокрекинга
- 9.4. Условия процесса гидрокрекинга
- 9.4.1. Температура процесса и объемная скорость подачи сырья
- 9.4.2. Давление водорода
- 9.4.3. Кратность циркуляции водородсодержащего газа
- 9.4.4. Расход водорода
- 9.4.5. Тепловой эффект процесса гидрокрекинга
- 9.5. Технологические варианты процессов гидрокрекинга дистиллятного сырья
- 9.6. Аппратура установок гидрокрекинга
- 9.7. Качество продуктов гидрокрекинга
- 9.8. Отечественный опыт освоения процесса гидрокрекинга
- 9.9. Особенности гидрогенизационной переработки остаточного сырья
- 9.9.1. Процессы со стационарным слоем катализатора
- 9.9.2. Процессы с трехфазным «кипящим» слоем катализатора
- 10. Различные виды деструктивных процессов в схемах углубления переработки нефти
- 10.1. Роль и место деструктивных процессов в схемах НПЗ России
- 10.2. Комбинированные установки глубокой переработки нефти на НПЗ России и государств СНГ
- 10.3. Технологические схемы глубокой переработки нефти на зарубежных НПЗ
- 11. Облагораживание топливных продуктов, полученных в процессах глубокой переработки нефти
- 11.1. Технологии для улучшения экологических и эксплуатационных характеристик автобензинов
- 11.1.1. Гидроочистка бензинов термических процессов
- 11.1.2. Селективная гидроочистка бензинов каталитического крекинга
- 11.1.3. Алкилирование бензолсодержащих фракций бензинов
- 11.1.4. Гидрирование бензолсодержащих фракций бензинов
- 11.1.5. Этерификация бензинов каталитического и термического крекинга
- 11.1.6. Селективный гидрокрекинг прямогонных и вторичных бензинов
- 11.1.7. Получение высокооктановых компонентов из олефинсодержащих газов
- 11.1.8. «Неплатиновый» риформинг прямогонных бензинов

- 11.2. Технологии для улучшения экологических и эксплуатационных характеристик дизельных
- 11.3. О производстве водорода 12. Заключение

Литература