

№6 1966

В. М. Курганов, А. Гонсалес, Н. М. Караваев

К ОПРЕДЕЛЕНИЮ ПРЕДЕЛЬНОЙ СКОРОСТИ ИСТЕЧЕНИЯ ГРАНУЛИРОВАННОГО КАТАЛИЗАТОРА

Е. А. Бугай, Т. И. Селиванов, М. И. Ахметшин, А. Е. Дьяченко, А. А. Миронов, В. И. Никулик

ОПЫТ ПРОИЗВОДСТВА БЕНЗИНА И ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА ИЗ ВЫСОКОСЕРНИСТЫХ НЕФТЕЙ

С. М. Алиев, Р. Г. Исмаилов, Г. М. Мамедалиев, Н. И. Гусейнов

ПОЛУЧЕНИЕ ТРИМЕТИЛБЕНЗОЛОВ

Б. Т. Абаева, Н. А. Окиншевич, А. В. Агафонов, Н. С. Голубенкова, К. И. Зимина, А. А. Полякова, А. Г. Сирюк

О СТРУКТУРНО-ГРУППОВОМ СОСТАВЕ НЕФТЯНОГО СЫРЬЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АКТИВНЫХ САЖ

Л. Ф. Фоминых, В. С. Акимов, Н. А. Самойлов, Ф. Х. Ибрагимов

О ДЕСОРБЦИИ УГЛЕВОДОРОДОВ С СИНТЕТИЧЕСКИХ ЦЕОЛИТОВ ПЕРЕГРЕТЫМ ВОДЯНЫМ ПАРОМ

А. П. Базин, С. З. Каплан, И. Ф. Спирина

ВЛИЯНИЕ НЕБОЛЬШИХ ДОЗ γ -ЛУЧЕЙ И НЕЙТРОНОВ НА СТАРЕНИЕ МАСЕЛ

Е. Д. Макеева, Г. Х. Махненко

РАДИАЦИОННОСТОЙКИЕ ПЛАСТИЧНЫЕ СМАЗКИ НА ОСНОВЕ АМИДТЕРЕФТАЛАТА НАТРИЯ

Ю. К. Максимец

О ПРОТИВОПОЖАРНЫХ ТРЕБОВАНИЯХ К ГЕНЕРАЛЬНОМУ ПЛАНУ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИХ ЗАВОДОВ

В. В. Куцевалов, Е. В. Карайбог

ФУРФУРОЛЬНАЯ ОЧИСТКА ТРАНСФОРМАТОРНОГО ДИСТИЛЛЯТА ИЗ ВОЛГОГРАДСКИХ НЕФТЕЙ

И. Э. Гельмс, Б. Н. Давыдов, Э. И. Рабинович

О ВНЕДРЕНИИ ПРИРОДНЫХ КАТАЛИЗАТОРОВ КРЕКИНГА

И. В. Рубекин

О ВЫБОРЕ ОПТИМАЛЬНЫХ УСЛОВИЙ РАБОТЫ УСТАНОВКИ КАТАЛИТИЧЕСКОГО РИФОРМИНГА

Н. Я. Степ

ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ СПОСОБ ВЫЖИГА КОКСА В ТРУБЧАТЫХ ПИРОЛИЗНЫХ ПЕЧАХ

А. Н. Денисенко

ИЗВЛЕЧЕНИЕ ПРИСАДОК ИЗ МОТОРНЫХ МАСЕЛ ЦЕНТРОБЕЖНЫМ ОЧИСТИТЕЛЕМ

М. А. Григорьев, А. М. Пименов, Р. Г. Зеленская

О МОТОРНОЙ ОЦЕНКЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ КАЧЕСТВ АВТОМОБИЛЬНЫХ МАСЕЛ

Я. Б. Чертков, В. М. Игнатов

СРАВНИТЕЛЬНАЯ ОЦЕНКА ДЕЙСТВИЯ ПРИСАДОК ДЛЯ РЕАКТИВНЫХ ТОПЛИВ

Н. Б. Островский, Д. М. Аронов

О МЕТОДАХ ОЦЕНКИ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ СВОЙСТВ ТОПЛИВ И МАСЕЛ

В. А. Кузнецов, Ю. Т. Гордаш

КУЛОНОМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ФЕНОЛА ДЛЯ КОНТРОЛЯ РЕАКЦИИ ЕГО АЛКИЛИРОВАНИЯ α -ОЛЕФИНАМИ В ПРИСУТСТВИИ БЕНЗОЛСУЛЬФОКИСЛОТЫ

И. М. Нестеров

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ОБЛАСТИ РАЗДЕЛА ФАЗ В ПРОЦЕССЕ ЭКСТРАКЦИИ КОСВЕННЫМИ ИЗМЕРЕНИЯМИ

К. В. Кострин

ЭКОНОМИЯ ХИМИКАТОВ В НЕФТЕПЕРЕРАБОТКЕ