

Содержание

Предисловие	3
1. Сплавы магния в современной технике	6
1.1. Назначение и применение	6
1.2. Коррозионное разрушение сплавов магния	11
2. Оксидирование сплавов магния при низких потенциалах	27
2.1. Механизм оксидирования	27
2.2. Технология оксидирования	41
2.3. Наполнение и уплотнение оксидных покрытий	46
3. Оксидирование сплавов магния при высоких потенциалах	48
3.1. Механизм оксидирования в искровом разряде	48
3.1.1. Природа анодного искрения	48
3.1.2. Формирование химических соединений в условиях искрового разряда	65
3.2. Технология оксидирования в искровом разряде	73
3.2.1. Электрический режим процесса	73
3.2.2. Электролиты для оксидирования в условиях искрения	87
4. Основные свойства анодно-искровых покрытий на магнии	94

4.1. Структура поверхностного слоя	94
4.2. Коррозионная стойкость покрытий	98
4.3. Твердость и стойкость к истиранию.....	104
4.4. Наполнение поверхностного слоя	107
5. Перспективные области применения сплавов магния с анодно-искровыми покрытиями	112
5.1. Применение сплавов магния в автомобилестроении.....	112
5.2. Перспективы применения сплавов магния в имплантологии	115
Заключение	127
Список литературы	129
Приложение	150